

# МАРКИРОВКА СТАНКОВ JET

В процессе работы с оборудованием JET в названии станков встречаются разные буквы и цифры. Между тем, эти обозначения могут многое объяснить в довольно стройной системе классификации оборудования.

Буквы вначале расшифровывают группу и назначение станка, цифры – его технические характеристики или габаритные размеры главного узла (элемента), буквы, стоящие после цифр обозначают исполнение или модификацию. Так как в Америке принята дюймовая система, а станки изначально были ориентированы на американский рынок, то цифры даны в дюймах, поэтому требуется их умножить на 25,4 чтобы получить миллиметры. Главное – в дюймах только названия станков, все нониусы и шкалы в миллиметрах!

Рассмотрим все по порядку, а заодно попрактикуемся в английском языке и математике )))

## МЕТАЛЛООБРАБОТКА

### Ленточнопильные станки:

**HVBS**–Horizontal Vertical Band Saw/горизонтальная вертикальная ленточная пила;

**HBS**–Horizontal Band saw/горизонтальная ленточная пила;

**MBS**–Mitering Band Saw/угловая ленточная пила;

Зона обработки: MBS-708 (7"х8"/175х200 мм), HBS-1321 (13"х21"/330х530 мм).

### Токарные и токарно-винторезные станки:

**BD**–Belt Drive/ременная передача, привод;

**GHB**–Geared Head Bench/шпиндельная бабка с шестернями;

**GH**–Gear Head (Engine Lathe)/шпиндельная бабка;

Зона обработки, диаметр обточки/расстояние между центрами: BD-920 (9"х20"/Ø220х500 мм),

GHB-1330 (13"х30"/330х760 мм), GH-26120 (26"х120"/Ø660х3030 мм).

### Сверлильные и сверлильно-фрезерные станки:

**JDP**–Jet Drill Press/сверлильный станок JET;

**GHD**–Geared Head Drilling/редукторный сверлильный станок;

**JRD**–Jet Radial Drilling/радиально-сверлильный станок JET;

**JMD**–Jet Milling Drilling/фрезерно-сверлильный станок JET;

Зона обработки, расстояние от стойки до оси сверления (деленное пополам): JDP-8 (8"/100 мм), JMD-15 (15"/190 мм), GHD-22 (22"/280 мм).

### Фрезерные станки:

**JVM**–Jet Vertical Milling/вертикальный фрезер JET;

**JTM**– Jet Turret Milling/консольно-фрезерный станок JET;

Зона обработки, размер стола: JVM-836 (8"х36"/200х910 мм), JTM-1360 (13"х60"/330х1520 мм).

### Шлифовальные станки:

**JPSG**–Jet Precision Surface Grinders/высокоточный плоскошлифовальный станок JET;

**JBG**–Jet Bench Grinder/точило JET;

Зона обработки, размер стола или диаметр круга: JPSG-1224 (12"х24"/305х610 мм), JBG-10 (10"/250 мм).

## ДЕРЕВООБРАБОТКА

**JTS**–Jet Table Saw/ пила JET со столом, JTS-315 (315 мм макс. диаметр диска);

**JBTS**–Jet Bench Top TableSaw/бытовая прецизионная пила JET со столом, JBTS-10 (10"/250 мм, максимальный диаметр диска);

**JTSS**–Jet Table SuperSaw/циркулярная пила JET, JTSS-3200 (3200 мм, ход каретки);

**JWBS**–Jet Wood Band Saw/ленточная пила JET по дереву, JWBS-16 (16"/405 мм, ширина распила);

**JPM**–Jet Planer Machine/рейсмусовый станок JET, JPM-13 (13"/330 мм, ширина стола);

**JWP**–Jet Woodworking Planer/рейсмусовый станок JET по дереву, JWP-208 (20"х8"/□500х200мм, ширина/высота);

**JBM**–Jet Benchtop Mortise/бытовой долбежный станок JET, JBM-5 (5"/127 мм, высота);

**JWL**—Jet Wood Lathe/токарный станок JET по дереву, JWL-1642 (16"х42"/Ø406х1660мм);  
**JDS**—Jet Disk Sander/дисковый шлифовальный станок JET, JDS-12 (12"/ Ø300 мм, диаметр круга);  
**JSG**—Jet Sander Grinder/шлифовальный ленточно-тарельчатый станок JET, JSG-96 (9"х6"/Ø225х150 мм диаметр тарелки/ширина ленты);  
**DDS**—Double Drum Sander/двойной барабанно-шлифовальный станок, DDS-237 (2х37"/2 барабана шириной 940 мм);  
**DC**—Dust Collection/пыле- стружкоотсос; DC-1100 (1100 м3/ч производительность всасывания);  
**JSSG**—Jet Slow Speed Grinder/низкоскоростной шлифовальный станок JET, JSSG-10 (10"/Ø250 мм, диаметр круга);  
**AFS**—Air Filtration System/система фильтрации воздуха.  
Станки JET, с буквой «Т» в конце названия или в конце артикула оснащаются двигателем на 380В, буква «М» – двигателем на 220В.

Буквы «W», «N», «A» и т.п. могут обозначать модификацию оборудования, в любом случае определяющим фактором типа и модели станка является номер артикула.

**PF**—Power Feed/автоматическая подача (пиноли);  
**DRO**—Digital ReadOuts/устройство цифровой индикации;  
**VS**—Variable Speed/плавная регулировка скорости;  
**CS**—Constant Speed/постоянная скорость;

Надеемся, что эта информация позволит по-другому смотреть, так сказать вооруженным глазом, на оборудование марки JET и позволит легче ориентироваться во всем многообразии групп, типов и моделей станков.